



شمس جاوید اروند  
SHAMS JAVID ARVAND

# SHAMS JAVID ARVAND

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۷۹۶۱۵۰۰۰ - ۰۲۱-۲۲۸۹۵۲۵۰

تلفن کارخانه: ۰۶۱-۵۳۳۳۴۴۰۰۰

فکس دفتر مرکزی: ۰۲۱-۷۹۶۱۵۱۴۱

فکس کارخانه: ۰۶۱-۵۳۳۳۴۰۵۶۰

آدرس دفتر مرکزی: تهران، خیابان شریعتی، بالاترازمیرداماد، کوچه منظرنژاد، پلاک ۳۶

آدرس کارخانه: خوزستان، آبادان، شهرک صنعتی شماره یک، خیابان چهارم

☎ Head Office Phone: (+98)2122895250 (+98)2179615000

☎ Factory phone: (+98)6153344000

☎ Fax Head Office: (+98)2179615141

☎ Factory fax: (+98)6153340560

📍 Head Office Address: No. 36, Manzarnejad Alley, Shariati St., Tehran, Iran

📍 Factory address: Fourth Street, Industrial Town No. 1, Abadan, Khuzestan



# ABOUT US

VALUABLE SOLUTIONS, PROFITABLE PRODUCTION

Shams Javid Arvand Company was established in 1998 in Arvand Free Zone of Abadan. This company is the producer of various types of masterbatch, compounds, additives, polyethylene wax (flakes and powder), polymer granules and plastic pallets.. In addition to covering domestic needs, Shams Javid Arvand also has a wide presence in different countries, including Turkey, Iraq, Azerbaijan, Afghanistan, Pakistan, CIS countries, etc.

The head office is located in Tehran and the warehouses are located in Tehran and Mashhad. Thanks to our well-equipped laboratory, high quality raw materials, modern devices and advanced technology, this company's factory offers world-class products at a competitive price. Our goal is to achieve customer satisfaction through continuous quality improvement and the implementation of a sustainable development strategy.

It is worth mentioning that along with the progress of science and technology and the increasing demand, the variety of products manufactured by Shams Javid Arvand Company has also increased and this process will continue with the efforts of the R&D department.

## درباره ما

### راه حل های ارزشمند، تولید سودمند

شرکت شمس جاوید اروند در سال ۱۳۷۷ در منطقه آزاد اروند شهرستان آبادان تاسیس گردید. این شرکت تولیدکننده انواع مستربچ، کامپاند، افزودنی، وکس پلی اتیلن فلیک و پودری، گرانول پلیمری و پالت پلاستیکی است که علاوه بر پوشش نیاز داخلی، حضور گسترده ای نیز در کشورهای مختلف از جمله ترکیه، عراق، آذربایجان، افغانستان، پاکستان، کشورهای حوزه CIS و ... دارد. دفتر مرکزی در تهران و انبارها در شهرهای تهران و مشهد مستقر هستند. کارخانه این شرکت با دارا بودن آزمایشگاهی مجهز، مواد اولیه با کیفیت، دستگاه های بروز و فناوری پیشرفته، محصولاتی در تراز جهانی و با قیمتی رقابتی ارائه می دهد. هدف ما جلب رضایت مشتری از طریق بهبود مداوم کیفیت و اجرای استراتژی توسعه پایدار است. شایان ذکر است همگام با پیشرفت علم و فناوری و افزایش روزافزون تقاضا، تنوع محصولات تولیدی شرکت شمس جاوید اروند نیز افزایش یافته و این روند با تلاش واحد تحقیق و توسعه همچنان ادامه خواهد داشت.





شمس جاوید اروند  
SHAMS JAVID ARVAND

## Contents List

فهرست



PAGE

1

POLYETHYLENE WAX (PE WAX)

Grade: 02AT



PAGE

2

POLYETHYLENE WAX (PE WAX)

Grade: 05AF



PAGE

3

BLOW MOLDING

Code: SJ - L3



PAGE

4

FILM

Code: SJ - 700



PAGE

5

PIPE

Code: Pipe-pe80



PAGE

6

ROTOMOLDING

Code: SJ-384W



PAGE

7

MASTERBATCH



PAGE

8

PLASTIC PALLETS



PRODUCT DESCRIPTION:

# POLYETHYLENE WAX (PE WAX)

Grade: **02AT**



SPECIFICATION

PROPERTIES	RESULT	UNIT	TEST METHOD
Viscosity	5-15	CPs	ASTM D2196
Density	0.870±0.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1298
Melting point	80±10	°C	DSC
Volatile substances	≤1	%	---
Solubility in water	Insoluble		
Color	Whitish	---	Visual
Physical Form	Flake	---	Visual



PRODUCT DESCRIPTION:

# POLYETHYLENE WAX (PE WAX)

Grade: **05AF**



SPECIFICATION

PROPERTIES	RESULT	UNIT	TEST METHOD
Viscosity	10-30	CPs	ASTM D2196
Density	0.880±0.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1298
Melting point	85±5	°C	DSC
Volatile substances	≤1	%	---
Solubility in water	Insoluble		
Color	Whitish	---	Visual
Physical Form	Flake	---	Visual



PRODUCT DESCRIPTION:

# BLOW MOLDING

Code: **SJ-L3**



SPECIFICATION

PROPERTIES	RESULT	UNIT	TEST METHOD
Mass Density(23°C)	0.952	g/cm³	ISO 1183
Melt Flow Rate (190°C/5.06kg)	1.2	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190°C/21.16kg)	23	g/10min	ISO 1133
FRR(5/21.6)	19	---	---
Impact Strenght (23°C)	10	Mj/mm2	ISO 179/1eA
Swell ratio	120	%	MPC-Test



PRODUCT DESCRIPTION:

FILM

Code: **SJ-700**



SPECIFICATION

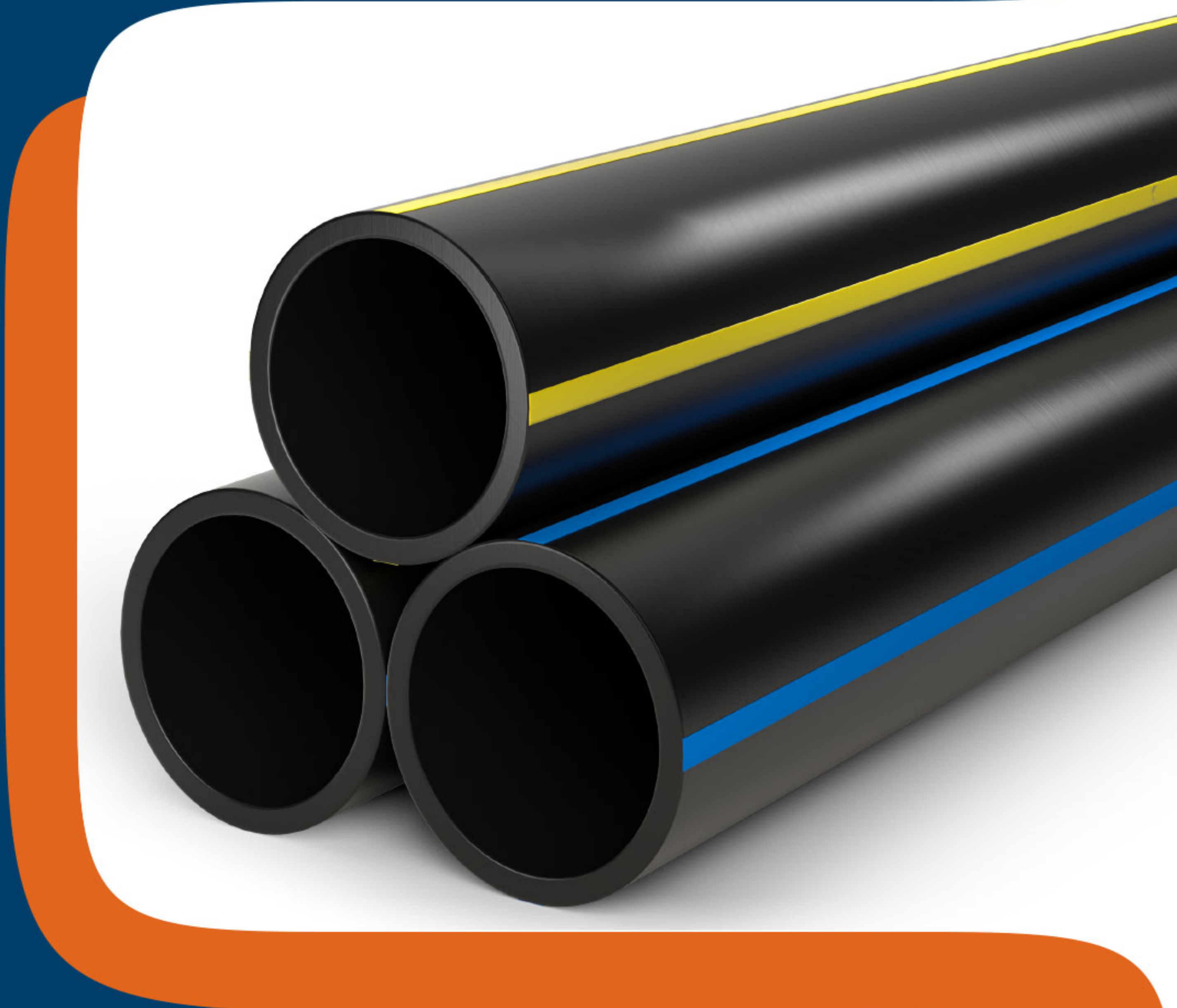
PROPERTIES	RESULT	UNIT	TEST METHOD
Density(23°C)	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Melt Flow Rate (190°C/2.16kg)	0.04	g/10min	ASTM D1238
Stress at Yield Point	250	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638
Stress at Break	390	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638
Elongation at Break	Above 500	%	ASTM D638
Izod Impact	30	KJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Stress Cracking Resistance	Above 600	hr	ASTM D1693
Melting Point	131	°C	ASTM D2117



PRODUCT DESCRIPTION:

PIPE

Code: **Pipe-pe80**



SPECIFICATION	PROPERTIES	RESULT	UNIT	TEST METHOD
	Density(23 °C)	0.945	g/cm³	ASTM D1505
	Melt Flow Index(190°C&5Kg)	0.45	g/10min	ASTM D1238
	Tensile Strenght @Yield(Type-IV)	27	MPa	ASTM D638
	Elongation at Break(Type-IV)	>600	%	ASTM D638
	Flexural Modulus	800	MPa	ASTM D790
	Notched Izod Impact Strength(23°C)	No Break	J/m	ASTM D256
	Hydrostatic Pressure Test (80 °C&4.6Mpa)	PASS	165Hrs	IS4984
	Vicat Softening Point	126	°C	ASTM D1525
	Oxidative Induction Time	>30	min	ASTM D3895
	ESCR,F50(10%Igepol)	>1000	Hrs	ASTM D1693



PRODUCT DESCRIPTION:

ROTOMOLDING

Code: **SJ-384W**



SPECIFICATION

PROPERTIES	RESULT	UNIT	TEST METHOD
Density	0.938	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
MFI(190°C/2.16Kg)	4.0	g/10Min	ASTM D1238
Tensile Strength at yield	18	MPa	ASTM D638
Elongation at Break	900	%	ASTM D638
Charpy Impact Strength	18	Kj/m <sup>2</sup>	ASTM D256
ESCR, F100 ,50% Igepal,	400	hr	ASTM D1894
Vicat Softening Temperature	117	°C	ASTM D1525



PRODUCT DESCRIPTION:

# MASTERBATCH



**Slip**



**Antiblock**



**UV**



**Antiblock & Slip**



**OB1**



**Antioxidant**



**PPA**



PRODUCT DESCRIPTION:

# PLASTIC PALLETS



>	Brand Name	shams javid arvand
>	Model Number	SH100
>	Dimensions	130 x 110 x 15 cm
>	Weight	18kg±500g
>	Static load	5000kg
>	Dynamic load	1500kg
>	Material	HDPE
>	Color	Optional
>	Feature	Stackable
>	Logo	As you required
>	Load Capacity	374PCS Container