



SHAMS JAVID ARVAND

THE BEST PRODUCTION UNIT IN THE YEAR
2016



The best production unit in the year 2016



Head office : Unit 6, Floor 15, Mina
Tower, Shariati St.Tehran,Iran.



Factory: 4th Sanat St, No.1 Industrial
Town, Abadan, Khoozestan,Iran.



02122895250
06153344000



+98(21)22894821
+98(61)53340560



shamsjavid.com



@shamsjavidcommercial

**PE & PP Granules, Polyethylen
wax, Nylon and Nylex
Manufacturer.**



shams_javid_arvand



SHAMS JAVID ARVAND



SHAMS JAVID ARVAND

درباره ما:

صنعت پلاستیک یکی از برجسته ترین بخش های پترو شیمی می باشد که بخش اعظمی از تولیدات کشور را به خود اختصاص داده است.

شرکت شمس جاوید اروند در سال 1377 در زمینی به مساحت 12000 متر مربع با زیر بنای 6000 متر مربع به بهره برداری رسید. این شرکت با استفاده از فناوری روز دنیا و دارا بودن بیش از 11 خط تولید مجهز، ساخت کشورهای اروپایی و آزمایشگاه پیشرفته و پرسنل مجرب و متخصص اکنون به یکی از بزرگترین تولید کنندگان محصولات پلیمری تبدیل شده است.

این مجموعه با هدف استفاده از پتانسیل های خود برای تسهیل در امر تولید و در راستای اصل مشتری مداری به گونه ای رفتار می نماید که باعث رضایتمندی و کاهش هزینه های خرید برای مشتریان در عین بالا بودن کیفیت می باشد. جلب رضایتمندی مشتریان، متعهد به فراهم نمودن محیطی آرام و دلپذیر برای پرسنل و همکاران و رعایت کلیه استانداردهای کیفی و بهداشتی ما را به یکی از بزرگترین شرکت های تامین کننده در زمینه صنایع پلاستیک تبدیل نموده است.

about us:

The plastics industry is one of the most prominent petrochemical sections, accounting for much of the country's production.

Shams Javid Arvand Company in an area of 12000 square meters with 6000 square meters infrastructure under management in 1998. By Using the latest technology in the world, the company has been able to supply over 11 well-equipped production lines, European manufactures, advanced labs and Experienced and expert staff as the best services in the global market. With the aim of utilizing its potential to facilitate manufacturing and customer-centricity, By relying on the latest methods and technologies in the manufacture and production of plastic and granular products, the company is behaving in a manner that satisfies and reduces purchasing costs for customers while maintaining high quality.

Customer satisfaction, commitment to providing a relaxed and enjoyable environment for our staff and colleagues, and adherence to all quality and hygiene standards, have made us one of the largest supplier companies in the plastics industry.

Granules and Compounds:

- Specialized production of all granuleTypes including PP, PE, LLD, HD (MFI: 0.25-50) by benefiting and using advanced equipments in equipped laboratories.
- Guarantee of minimum physical and mechanical loss during the process of manufacturing granule.
- High quality, unmixed granules Production preventing loss of material's quality in the production process.

- Usages :(Application for our granules includes the following) Packaging industry, Automobile, Agriculture, Pipe, Fittings & Home Appliances &...

The production capacity of SHAMS JAVID ARVAND Company is 60,000 tons annually, which is packed in 25kg bags and jumbo bag. Producing a variety of granules and unmixed compounds that enhances product quality and eliminates process and quality problems for the consumer is always a concern for the company.



SHAMS JAVID ARVAND

Nylon and Nylex:

Production of single, double and three layer films with width of 10 cm up to 4 meters and thickness of 30 up to 130 microns, Various in color, two-sided, end-pressed and punched.

•Nylon types:

Shearing Pack, Pallet Coating, Bread and food Packaging, Textile and Industrial Products.

•Types of bags:

printed, advertising, supermarket.

Various types of Anti UV greenhouse nylon with different width.

Some significant features of this products are high Endurance and power, tear resistance, water & moisture permeability.



SHAMS JAVID ARVAND

Polyethylene wax:

PE wax is a byproduct of Polyethylene in petrochemicals. Polyethylene wax is one of the most common foreign lubricants, these non-polar compounds have very prominent polymer properties that make it suitable for use in various industries. Waxes are dissolved in insoluble organic solvents at room temperature and at higher temperatures in aliphatic and aromatic chlorinated hydrocarbons and most non-polar solvents.

Applications of polyethylene wax:

The main use of polyethylene wax in many of its formulations is to modify the physical properties by changing the fluidity and In PVC industries such as wall coverings, flooring, profile cables, pipes, fittings, rubber, plastic, masterbatches, adhesives, cables, paints, polishes, paper coatings, candles and more.

Advantages:

- Reduce friction between the Mardon cylinder and the material
- Reduce corrosion of the cylinder
- Reduce power consumption and increase device output
- Better softening and stitching of PE films

Technical data sheet

Specification:

- Color: White
- Physical form: Flake
- water solubility : insoluble

CODE: PW1827

| Properties | Result | Unit | Method |
|---------------|-------------|------|----------|
| Flash point | 155 | °C | ASTM D92 |
| Melting point | 100 ± 2 | °C | ASTM D87 |
| Density | 0.91 ± 0.02 | | |
| Viscosity | Max 40 | | |
| Witness-index | 55-65 | | |

CODE: PW1837

| Properties | Result | Unit | Method |
|---------------|-------------|--------|------------|
| Flash point | 170 | °C | ASTM D92 |
| Melting point | 100 ± 5 | °C | ASTM D87 |
| Penetration | 5 | 0.1 mm | ASTM D1321 |
| Viscosity | Max 1300 | | |
| Density | 0.92 ± 0.02 | | |

CODE: PW1811

| Properties | Result | Unit | Method |
|---------------|-------------|------|----------|
| Flash point | 175 | °C | ASTM D92 |
| Melting point | 100 ± 2 | °C | ASTM D87 |
| Density | 0.91 ± 0.02 | | |
| Viscosity | Max 40 | | |
| Witness-index | 55-65 | | |

CODE: PW1857

| Properties | Result | Unit | Method |
|---------------|-------------|------|----------|
| Flash point | 130 | °C | ASTM D92 |
| Melting point | 100 ± 2 | °C | ASTM D87 |
| Density | 0.92 ± 0.02 | | |
| Viscosity | Max 80 | | |

CODE: PW1863

| Properties | Result | Unit | Method |
|---------------|-------------|------|----------|
| Flash point | 155 | °C | ASTM D92 |
| Melting point | 100 ± 2 | °C | ASTM D87 |
| Density | 0.92 ± 0.02 | | |
| Viscosity | Max 80 | | |



SHAMS JAVID ARVAND

Trading:

Shams Javid Arvand Company has over 10 years of experience in importing & exporting, a pioneer in the supply of polymer materials and additives, relying on the long experience of senior executives and experts in manufacturing and trading in the plastics industry. With export and import of polymer materials, industrial plastics, a variety of additives, pigments and active and continuous presence in the production and distribution of related goods has been an effective and useful step in the domestic and foreign trade production and business cycle.

Full knowledge of market rules and regulations, proper fulfillment of obligations, possessing the necessary facilities and mechanisms, full compliance with the laws and regulations and production of quality products and its export to the neighboring countries and the Persian Gulf area has established our business position in the international arena.

بازرگانی:

شرکت شمس جاوید اروند با بیش از 10 سال سابقه در زمینه واردات و صادرات و پیشگام در تامین مواد پلیمری و افزودنیها با اتکا به تجربه طولانی مدیران ارشد و کارشناسان متخصص در زمینه تولید و بازرگانی در صنعت پلاستیک فعالیت می نماید. این شرکت با صادرات و واردات مواد پلیمری، پلاستیک های صنعتی، انواع افزودنیها، پیگمنت ها و حضور فعال و مستمر در تهیه و توزیع کالاهای مربوطه گامی موثر و مفید در چرخه تولید و امور بازرگانی داخلی و خارجی داشته است. آشنایی کامل با قوانین و قواعد بازارها، ایفای درست تعهدات، برخورداری از امکانات و سازو کارهای لازم، رعایت کامل قوانین و مقررات و تولید محصولات با کیفیت و صادرات آن به کشورهای همسایه و حوزه خلیج فارس جایگاه تجاری ما را در عرصه بین المللی تثبیت نموده است.

نایلون و نایلکس:

تولید انواع فیلم های تک لایه، دو لایه، سه لایه با عرض 10 سانتیمتر تا 4 متر و ضخامت 30 تا 130 میکرون.
با تنوع رنگ؛ دو سر باز، انتها پرس شده و پانچ شده.
انواع نایلون: شیرینگ پک، روکش پالت، بسته بندی نان، مواد غذایی، محصولات نساجی و صنعتی.
انواع کیسه ها: چاپی، تبلیغاتی، سوپر مارکتی و فروشگاه‌های.
انواع نایلون گلخانه‌ای در عرض‌های متفاوت، ضد اشعه‌ی ماوراء بنفش (ANTI UV)
از جمله ویژگی‌های این محصولات استحکام بالا، مقاومت در برابر پارگی، عدم نفوذ پذیری نسبت به آب و رطوبت.

پلی اتیلن واکس:

واکس پلی اتیلن محصولی جانبی از فرایند تولید پلی اتیلن در پتروشیمی است.
پلی اتیلن واکس یکی از متداول ترین روان کننده‌های خارجی محسوب می‌شود. این ترکیبات غیر قطبی داری ویژگی‌های بسیار شاخص پلیمری است که آن را برای استفاده در صنایع مختلف مناسب کرده است. واکس در دمای اتاق در حلال‌های آلی نامحلول و در دمای بالاتر در آلیفاتیک‌ها و آروماتیک‌ها و هیدروکربن‌های کلرینه و بیشتر حلال‌های غیر قطبی حل می‌شود.

کاربردهای پلی اتیلن واکس:

کاربرد اصلی واکس پلی اتیلن در بسیاری از فرمولاسیون‌های آن ایجاد اصلاح ویژگی‌های فیزیکی با تغییر روان روی است
در صنایع PVC از قبیل (دیوار پوش، کف پوش، کابل پروفیل، لوله و اتصالات و...) لاستیک، پلاستیک، مسترچ، چسب، کابل، رنگ، پولیش، پوشش کاغذ، شمع و ... می‌باشد.

مزایا:

- کاهش اصطکاک بین سیلندرماردون و مواد
- کاهش خوردگی سیلندر
- کاهش مصرف برق و افزایش خروجی دستگاه
- نرم شدن و دوخت بهتر فیلم‌های پلی اتیلن

گرانول و کامپاند:

• تولید تخصصی انواع گرانول P.P-PE-LLD-HD (MFI: 0.25-50) با بهره گیری از تجهیزات کامل در آزمایشگاه‌های پیشرفته

• تضمین حداقل افت فیزیکی و مکانیکی طی فرایند تولید گرانول سازی

• تولید انواع گرانول‌های یکدست و با کیفیت بالا جهت جلوگیری از افت خواص و کیفیت محصول در پروسه تولید

• موارد مصرف: صنایع بسته بندی، خودرو، کشاورزی، لوله و اتصالات و لوازم خانگی و ...

ظرفیت تولید شرکت شمس جاوید اروند سالانه 60000 تن می باشد که در بسته بندی بصورت کیسه های 25 کیلو گرمی و جامبوبگ عرضه می گردد. تولید انواع گرانول و کامپاند یکدست که باعث افزایش کیفیت محصول و حذف مشکلات فرآیندی و کیفی برای مصرف کننده می باشد، همواره یکی از دغدغه های این شرکت است.